

DIN 8140-2**DIN**

ICS 21.040.10

Ersatz für
DIN 8140-2:1988-10**Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde –
Teil 2: Aufnahmegewinde für Gewindeeinsätze, Gewindetoleranzen**Wire thread inserts for ISO metric screw threads –
Part 2: Helical coil threads for inserts, thread tolerancesInsert en fil pour filetages métriques ISO –
Partie 2: Filets rapportés, tolérances pour filetages

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN
Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde im Fachbereich B „Gewinde“ des Normenausschusses Technische Grundlagen (NATG) erarbeitet. Sie stellt eine redaktionell überarbeitete Fassung von DIN 8140-2:1988-10 dar. Im Wesentlichen wurden die nicht mehr aktuellen Zitate auf anderen Normen aktualisiert und die Benennungen – unter Beibehaltung der Begriffsinhalte – an die einschlägigen Begriffsnormen angepasst. Die detaillierten Änderungen sind im Abschnitt „Änderungen“ enthalten.

Änderungen

Gegenüber DIN 8140-2:1988-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) es wurden die folgenden bisher üblichen Benennungen geändert:
 - „Muttergewinde“ in „Innengewinde“,
 - „Bolzenschraubgewinde“ in „Außengewinde“;
- b) das Symbol für das Grenzabmaß „ A_u “ wurde in „ ET “ geändert;
- c) die im Text zitierten Normen wurden aktualisiert;
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8140-2: 1988-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Grenzmaße und Toleranzen des Aufnahmegewindes für Gewindeeinsätze aus Draht für Innengewinde von 2 mm bis 52 mm Nenndurchmesser (Regel- und Feingewinde) mit einem Grundprofil nach DIN ISO 68-1 fest.

Die in das Aufnahmegewinde eingeschraubten Gewindeeinsätze aus Draht nach DIN 8140-1 ergeben ein Innengewinde mit Toleranzklasse 6H nach DIN ISO 965-1.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 1: Nennmaße für Regelgewinde; Gewinde-Nenndurchmesser von 1 mm bis 68 mm*

DIN 13-5, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 5: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1 mm und 1,25 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 7,5 mm bis 200 mm*

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 13-8, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 8: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 3 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 28 mm bis 300 mm*

DIN 13-9, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 9: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 4 mm; Gewinde-Nenndurchmesser von 40 mm bis 300 mm*

DIN 2244, *Gewinde — Begriffe und Bestimmungsgrößen für zylindrische Gewinde*

DIN 8140-1, *Gewindeeinsätze aus Draht für Metrisches ISO-Gewinde — Teil 1: Maße, Technische Lieferbedingungen*

DIN ISO 68-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Grundprofil — Teil 1: Metrisches Gewinde*

DIN ISO 965-1, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Toleranzen — Teil 1: Prinzipien und Grundlagen*

3 Begriffe

Für die Anwendung dieses Dokuments gelten die Begriffe nach DIN 2244.